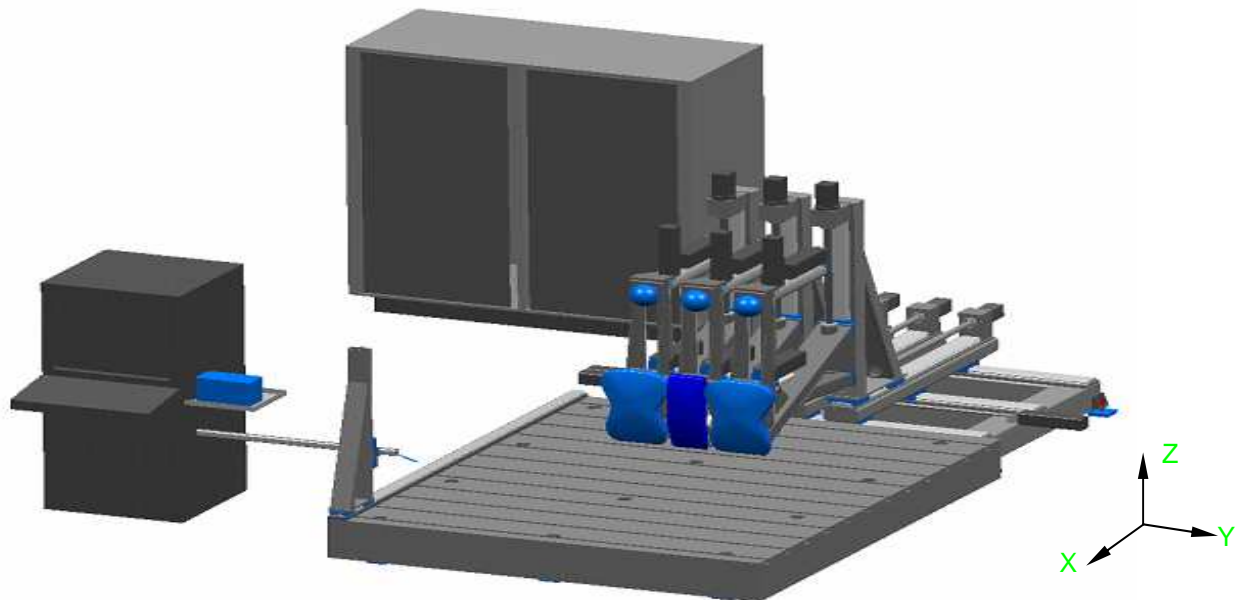


Concept[®] - Rückenlehnen- und Kopfstützenprüfstand nach ECE R17



Funktionsbeschreibung

Das von Concept entwickelte Prüfsystem dient zur quasistatischen Festigkeitsüberprüfung von Kopfstützen- und Rückenlehnen nach z.B. ECE-R17 wie auch FMVSS- 202a.

Durch eine geeignete Aufspannung der zu prüfenden Sitze ist ein Druckversuch in Richtung der senkrechten Kopfstützenverstellung möglich. Damit erfüllt die Anlage auch die Anforderungen nach FMVSS 201a.

Bis zu drei Sitze können gleichzeitig geprüft werden. Jede einzelne Prüfeinheit kann elektrisch angetrieben die nach Gesetz vorgeschriebenen Prüfpositionen einnehmen. Der Prüfablauf wird nach dem Anfahren der Prüfposition vollautomatisch durchgeführt. Der mittlere Prüfkörper ist in der Breite in 15mm Schritten einstellbar und lässt damit eine individuelle Anpassung auf die Fahrzeuganforderungen zu.

Der von Concept Technologie entwickelten Rückenlehnen- und Kopfstützenprüfstand bietet durch seine hohe Flexibilität ein breites Anwendungsfeld.

FROM USER TO USER

Als Anwender und Anlagenbauer stellen wir den Kunden unser Know-how zur Verfügung.

Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Verringerung der Investitionskosten durch die Prüfmöglichkeit von bis zu drei Sitzen gleichzeitig
- ✓ Kosteneinsparung durch Vermeidung von Versuchswiederholungen durch hohe Wiederholgenauigkeit
- ✓ Einfache Bedienmöglichkeit durch Option Funkfernbedingung und permanenter Ist-Positionsanzeige
- ✓ Rasches Ausmessen und Anfahren der H-Punktpositionen durch eine zusätzliche Messeinrichtung
- ✓ Hohe Flexibilität durch variabel Vorgabe und Begrenzung von Prüfgeschwindigkeiten, Prüfkräften oder Verformungswegen

Concept[®] Rückenlehnen- und Kopfstützenprüfstand



www.concept-tech.com

Technische Beschreibung:

- Gesamtmasse: ca. 1.800 kg (ohne Aufspannplatte)
- Steuerung: SPS Siemens S7
- E- Anschlussleistung: ca. 3 kW

Anlagenbeschreibung- Lieferumfang

- 1 Fundamentplatte mit T- Nuten 3.000x2.500x300 [mm]
- 3 Linearachsen zur Y-Justierung
- 3 Linearachsen zur X-Justierung
- 3 Linearachsen zur Z- Justierung
- 3 Linearachsen zur Verstellung der Kopfform in Z Richtung
- 3 Drehachsen für Schwenkbewegung der Torsen
- 3 Linearantriebe zur Kopfbewegung in X Richtung
- 1 Steuerung sowie Mess- und Regeltechnik
- 1 Anfahreinrichtung für H- Punkterfassung (optional)
- 1 Prüfstands- PC

Alle Bewegungsachsen werden über vorgespannten Kugelumlaufspindeln angetrieben und automatisch geklemmt.
Die Bewegungsachsen sind spielfrei wälzgelagert.

Anlagenabmaße:

- Gesamtlänge: ca. 5.000 mm (inkl. Aufspannplatte)
- Gesamtbreite: ca. 2.500 mm
- Gesamthöhe: ca. 2.200 mm

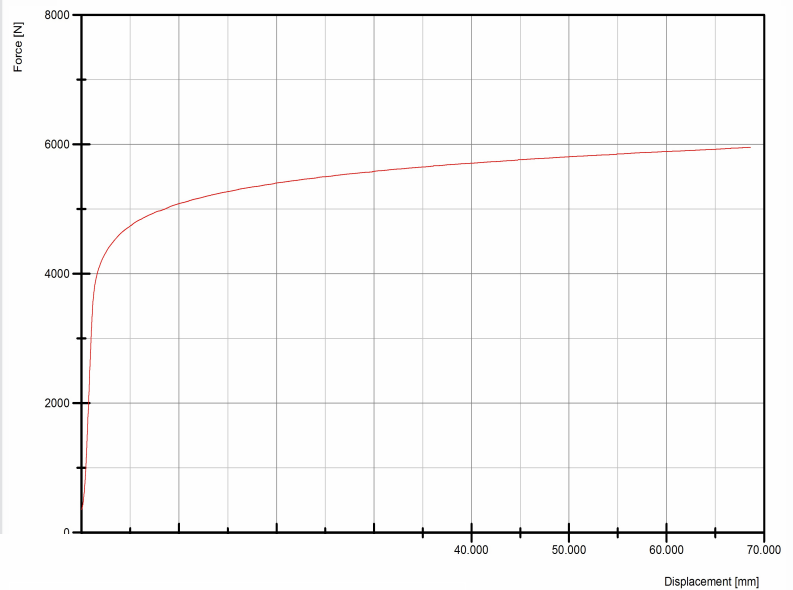
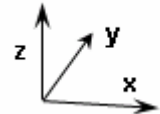
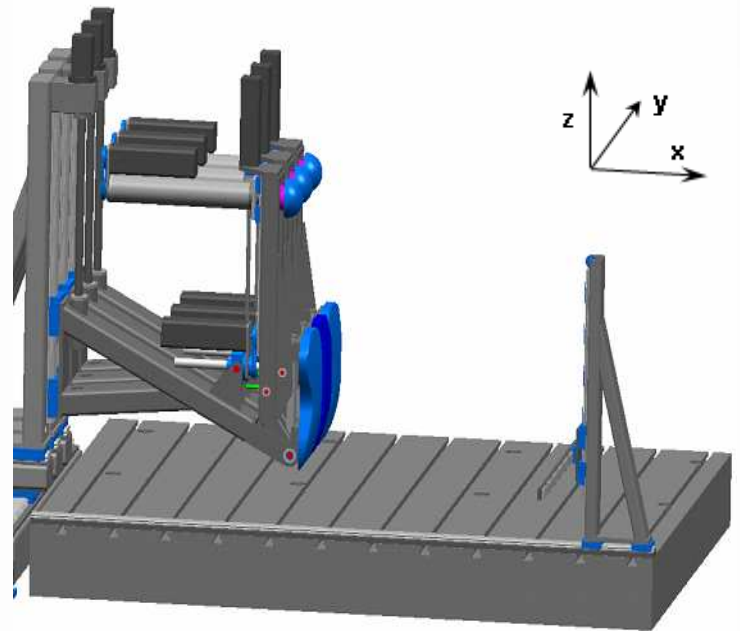
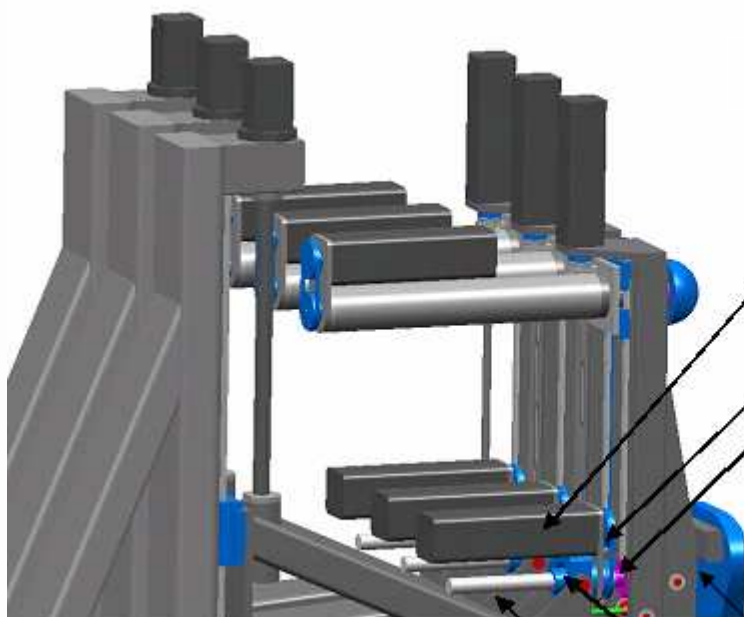


Abb.: Kraft/Weg Diagramm



- Servomotor mit Bremse und Absolutgeber
- Zahnriemenantrieb
- Kraftmessdose HBM Messtechnik U2B

Kugelumlaufspindel- und Mutter