



Funktionsbeschreibung

Das von Concept Technologie entwickelte Prüfsystem dient zur Dichtheitsüberprüfung von Tank- und Kraftstoffördersystemen entsprechend der FMVSS 301. Durch das Drehen des Fahrzeuges wird die Tankdichtheit nach dem Crash in der Kopflage bzw. in beliebigen Lagen überprüft. Der von Concept Technologie entwickelte, auf Rädern gelagerte Rolloverprüfstand, besteht aus Fahrzeugaufnahme, Drehgestell, Wanne, Sicherheitseinrichtung und Bedieneinrichtung. Besonders erwähnenswert sind der einfache Aufbau und die einfache Beschickbarkeit. Die Steuerung ist standardmäßig so konzipiert, dass in Abständen von 90° eine Verharrzeit von ca. 5 Min. zur Dichtheitsprüfung vorgesehen ist. Das Drehen in beiden Richtungen ist selbstverständlich möglich.

Freiprogrammierbare Geschwindigkeiten und Verharrzeiten sind optional natürlich möglich. Die geteilte Auffangwanne ist ein zusätzliches Merkmal, die eine einfache Reinigungsmöglichkeit bewirkt. Ein selbsthemmendes Getriebe sorgt für hohe Sicherheit für Personal und Prüfverlauf.

Diese spezielle Konstruktion der Fahrzeugdrehung um den Schwerpunkt anstelle eines Ringantriebes bietet dem Kunden einen hohen Investitionsschutz!

FROM USER TO USER

Als Anwender und Anlagenbauer stellen wir dem Kunden unser Know How zur Verfügung.

Vorteile auf einen Blick:

- ✓ Vermeidung von Personen- und Einrichtungsschäden durch Einsatz eines selbsthemmenden Getriebes
- ✓ hoher Investitionsschutz durch Large-Bauweise ermöglicht Prüfungen von Kleinwagen bis VANS mit einer Anlage
- ✓ einfaches genaues Anfahren beliebiger Prüflagen durch Option Drehzahlregelung
- ✓ frei programmierbare Drehung einfach durchführbar durch Option „Program-Extension“
- ✓ hohe Positioniergenauigkeit von 1 ° möglich
- ✓ universelle Beschickungsmöglichkeit durch Kran oder Stapler erspart komplizierte Rampenkonstruktionen
- ✓ einfache, zeitsparende Reinigungsmöglichkeit der Ölwanne durch geteilte Konstruktion

Concept[®] - Statisches Rolloversystem



www.concept-tech.com

Technische Daten :

- ➔ Gesamtmasse: ca. 6.000 kg
- ➔ Max. Fahrzeugmasse: ca. 4.000 kg
- ➔ Max. Fahrzeuglänge: ca. 6.500 mm
- ➔ Max. Fahrzeugbreite: ca. 2.000 mm
- ➔ Max. Fahrzeughöhe: ca. 2.500 mm
- ➔ Steuerung: SPS Siemens S7
- ➔ E- Anschlussleistung: ca. 2,5 kW

Anlagenbeschreibung:

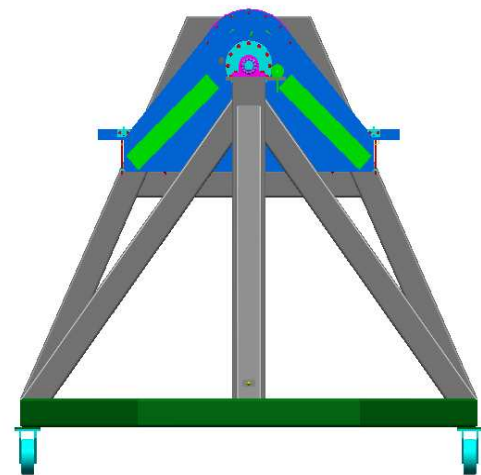
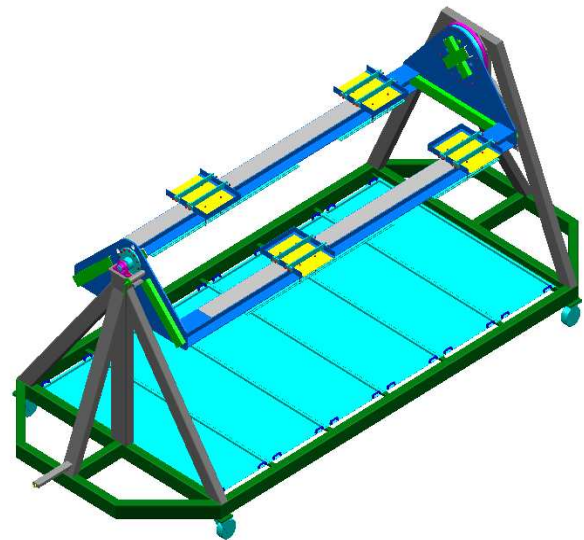
- 1 Fahrzeug- Aufnahmevorrichtung für die einfache seitliche Beschickung via Kran oder Stapler.
- 1 geteilte Ölwanne
- 1 Grundrahmen mit Antriebsmotor (FU- geregelt)
- 4 Räder zur einfachen Manipulation der gesamten Anlage

Positionierung:

Halbautomatisches Positionieren → Anfahren der Prüflagen in 1 °Schritten via Tippschalter.
Vollautomatisiertes Prüfen d.h. automatisches programmgesteuertes Positionieren in jeder Lage (Option)
Das Drehen in beiden Richtungen ist möglich.
Drehzahlgeregeltes Drehen durch die Option FU möglich

Anlagenabmaße:

Gesamtlänge: ca. 8.000 mm
Gesamtbreite: ca. 3.000 mm
Gesamthöhe: ca. 3.000 mm



Versuchsdatenbank:

Die Versuchsdatenbank dient der Zusammenführung und Verwaltung von folgenden Daten:

- ➔ Messdaten (Abschussdruck, Geschwindigkeit, Position der Anlage)
- ➔ Crashdaten (Highspeedvideo, Beschleunigungskurven, DAT-Files, verwendete Sensoren, Trefferlage, Bilder)
- ➔ Versuchsaufbau mit Bauteilverwaltung
- ➔ Möglichkeit der Kombination von projektbezogenen Berechnungsdaten mit den Versuchen

- ✓ Die Concept-Versuchsdatenbank kann individuell angepasst werden.

